

TEKNİK BİLGİ FORMU**BA22
AKRİPLAST 4+1 ASTAR**

Ürün Tanımı Akrilik reçine esaslı, iki bileşenli koruyucu astar boyadır. Özellikle, metal sanayinin yüksek dolgulu, çabuk kuruyan akrilik astar ihtiyacını karşılamak üzere geliştirilmiştir.

Ürün Özellikleri

| | |
|---------------------------|--|
| Renk | Beyaz, Gri |
| Katı Madde (hacmen) | %36 ± 2 (uygulamada) |
| VOC (uçucu organik madde) | 590 gr/lit |
| Teorik kaplama alanı | 1 kg boya ile 60 mikron kuru film bırakacak şekilde tatbik edildiğinde yaklaşık 4.5 m ² alan kaplanabilir. |
| Pratik kaplama alanı | Yüzey pürüzlülüğü ve sıçrıntı kayıpları nedeniyle kesin bir değer verilemez. Aşağıdakiler yaklaşık değerler olarak alınabilir: Büyük parçalar için : % 70 x Teorik kaplama alanı Küçük parçalar için : % 50 x Teorik kaplama alanı |

Uygulama Bilgileri

| | |
|----------------------------|--|
| Uygulama metodu | Sprey |
| Uygulama viskozitesi, 20°C | 20 ± 2 sn. / DIN CUP 4 |
| Karışım oranı | Boya (BA22) : 4 hacimce Sertleştirici (BB22Z030) : 1 hacimce Tiner (TB1250) : 0.5 hac. veya %10-20 ağı. önerilen visk. inceltir. |
| Kap ömrü, 20°C | Sertleştirici ile karıştırıldıktan sonra 45 dakika içinde tüketilmelidir. |
| Kuruma koşulları, %65 RH | Tam Kuruma : 12 saat / 20°C : 30 dak. / 80°C |
| Uygulama sıcaklığı, %65 RH | 10°C - 35°C |
| Uygulama kalınlığı | 60 ± 5 mikron kuru film. |
| Yüzey hazırlığı | Boyanacak yüzey her türlü yağ, kir, toz ve nemden arındırılmış olmalıdır. |

Depolama ve Güvenlik Bilgileri

| | |
|-----------------|--|
| Depolama Süresi | Orijinal ambalajının açılmaması durumunda 5°C - 40°C sıcaklıklar arasında, normal stoklama koşullarında en az 12 ay süreyle depolanabilir. |
| Uyarılar | Etiket üzerindeki uyarılara bakınız. Taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında, ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu' na başvurunuz. |

Sistemlerimizin etkinliği, laboratuvar araştırmaları ve yıllar süren pratik tecrübelerimiz üzerine kurulmuştur. Ürünler talimatlara göre ve iyi bir işçilikle uygulandığında, ortaya çıkan işin kalitesinin Kansai Altan standartlarına uygun olacağı tarafımızdan garanti edilmektedir. Ancak, elde edilen sonucun kontrolümüz dışında olan faktörlerle etkilenmesi durumunda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, satın aldığı ürünlerin sözkonusu uygulamaya uygun olup olmadığını, normal olarak sahip olması gereken yöntemlerle kontrol etmek durumundadır.

TECHNICAL DATA SHEET**BA22**
AKRIPLAST 4+1 PRIMER

Product Description Acrylic resin based two component protective primer. Especially developed for high build and quick drying property demands of metal industry.

Paint Properties

Color White, Grey

Solids (by volume) 36 ± 2 % (on application)

VOC (volatile organic compound) 590 g/lit

Theoretical coverage Approximately 4.5 m² / 1 kg paint for 60 microns dry film thickness.

Practical coverage The practical coverage depends on the factors, such as shape of the construction, roughness of the substrate, method and conditions of application. A guideline for spraying is:
Large areas : Approx. 70% of the theoretical coverage.
Small areas : Approx. 50% of the theoretical coverage.

Application Information

Application method Spray

Application viscosity, 20°C 20 ± 2 sec. / DIN CUP 4

Mixing ratio Base (BA22) : 4 by volume
Hardener (BB22Z030) : 1 by volume
Thinner (TB1250) : 0.5 by vol. or 10-20% by wt. dilute according to succeeded visc.

Pot life, 20°C 45 minutes after the mixture is prepared.

Drying conditions, 65% RH Hard Dry : 12 hrs / 20°C
: 30 mins. / 80°C

Application temperature, 65% RH 10°C - 35°C

Film thickness 60 ± 5 microns dry film.

Surface preparation All surfaces to be coated should be clean, dry and free from contaminations.

Storage and Safety Information

Storage time Minimum 12 months in unbroken original package at 5°C - 40°C.

Warnings See label for precautions. The user of this product is required to comply with the national statutory regulations for health, safety during transportation and at work and waste disposal. See the MSDS for detailed information.

The effectiveness of our systems is based on many years' practical experience and laboratory research. We guarantee that the quality of the work performed in accordance with our systems meets the Kansai Altan standards, provided that our instructions are followed carefully and the work is performed in accordance with the requirements as to good craftsmanship. We decline any responsibility, if the final result is affected by factors beyond our control. The customer has to determine the suitability of the delivered products for the intended application by using the means which normally are at his disposal.